

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ «МИНСКСТРОЙ»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОРГСТРОЙ»

OHSAS 18001-2007
ISO 14001-2004
ISO 9001-2008



Ассоциация по
сертификации
«Русский Регистр»



СТБ ISO 9001-2009



Государственный комитет
по стандартизации
Республики Беларусь

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

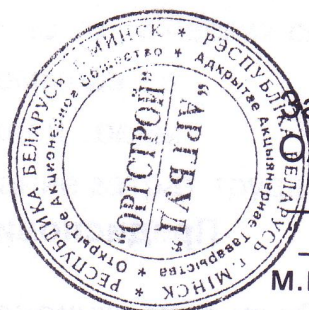
на устройство шпунтовых стенок с применением
системы шпунтов из ПВХ

ТК-100029434.160-2013

236/6Т-2013 ТК-01



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "МИНСКСТРОЙ"
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОРГСТРОЙ»



УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора
ОАО «ОРГСТРОЙ»

В.П. Глух

02 "октябрь" 2013 г.

М.П.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на устройство шпунтовых стенок
с применением системы шпунтов из ПВХ

ТК-100029434.160-2013

236/6т-2013 ТК-01

Срок действия

с 02 октября 2013г.

до 02 октября 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ООО «Электро Макс»

Д.Г. Антонович

"29" августа 2013 г.

Директор

ОАО «Минстройэкономика»

П.К. Жабко

"27" сентября 2013 г.

М.П.

РАЗРАБОТАНО:

Зам. зав. отделом технологиче-
ского проектирования

Н.И. Паршина

"23" августа 2013 г.



2013

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНА Открытым акционерным обществом «ОРГСТРОЙ»
(ОАО «ОРГСТРОЙ»)

2 СОГЛАСОВАНА ООО «Электро Макс»
ОАО «НИИ Стройэкономика»

4 УТВЕРЖДЕНА заместителем директора ОАО «ОРГСТРОЙ»
« 02 » октябрь 2013г.

Александр

(В.М. Сокуров)
27.09.2013

1 Область применения

1.1 Технологическая карта на устройство шпунтовых стен с применением системы шпунтов из ПВХ является корректировкой технологической карты №195/6т-2007 ТК на устройство шпунтовых стенок с применением системы шпунтин из ПВХ, разработанной ОАО «ОРГСТРОЙ» в 2007 году.

Технологическая карта откорректирована в соответствии произошедшими изменениями в нормативной базе и с требованиями ТКП 45-1.01-159, других технических нормативных правовых актов (ТНПА) и строительных норм затрат труда на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (НЗТ), для применения ее на строительных объектах Республики Беларусь.

1.2 Основанием для корректировки технологической карты являются письма-заказы №254 от 30.07.2013 и №259 от 30.07.2013, а также договор №236/6т-2013 от 09.08.2013 с ООО «Электро Макс».

1.3 Технологическая карта рассматривает установку (погружение) шпунтов поливинилхлоридных марки SP PVC 200 и SP PVC 250 (или аналогичных) длиной до 6 м, предназначенных для выполнения плотных стенок, обеспечивающих стабильность и сопротивление эрозии берегов, мелиоративных рвов или обеспечения стабильности стен котлованов, а также для формирования зеленых площадей.

1.4 Условия и особенности производства работ:

- работы с применением шпунта поливинилхлоридного должны выполняться в соответствии с рабочими чертежами, проектом организации строительства (ПОС), проектом производства работ (ППР), разработанными с учетом местных условий, а также требованиями других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь;

- работы выполняются (по рекомендации производителя) в грунтах «легких, с малыми включениями камней и ила»;

- для погружения шпунтов применяется ручной вибропогружатель или специальное вибрационное оборудование;

- освещенность рабочих мест должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.046.

1.5 В состав работ, рассматриваемых данной технологической картой, входят:

- а) *подготовительные работы;*

- б) *основные и вспомогательные работы;*

- установка шпунтовой стенки;

- в) *заключительные работы.*